



## **Návod k obsluze stroje na výrobu popcornu:**

#2114EX – automatická olejová pumpa k popcorn stroji



### **Upozornění:**

Před prvním zapnutím stroje do provozu si přečtěte pozorně následující pokyny a řiďte se podle nich. Bez přečtení pokynů stroj neuvádějte do činnosti.

### **Prohlášení výrobce:**

Firma : GOLD MEDAL PRODUCTS COMPANY, 10700 Medallion Drive, Cincinnati, OHIO, U.S.A.  
na svou zodpovědnost dokládá, že produkt splňuje následující normy:

EN ISO 12100-1 (2003)	EN50366 (2003)+A1(2006)
EN ISO 12100-2 (2003)	EN 55014 -1(2006)
EN60335-1(2002) + A1/A11(2004) + A12 (2006) + A2 (2006)	EN 61000-3-2(2006)
EN60335-2-24 (2003) + A11 (2004) + A1 (2005) + A2 (2007)	EN 61000-3-3(1995)
EN60335-2-75 (2003) + A1 (2005) + A11 (2006)	+A1(2001)+A2(2005)
	EN 55014-2(1997)+ A1(2001)

Podle nařízení směrnic: 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE

Místo a rok výroby:

Viz informační štítek na přístroji.

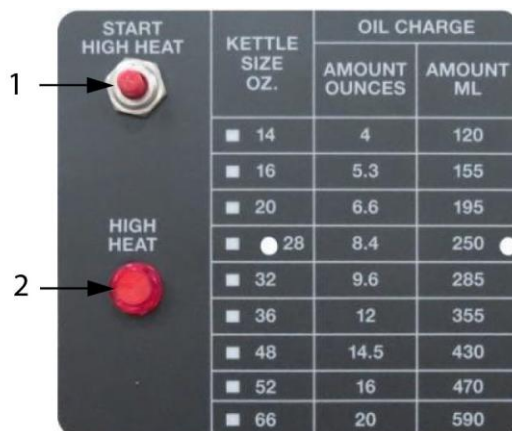
## Technická specifikace stroje:

Příkon / napětí: 550W / 230V, 50Hz

## Ovládací prvky:

TLAČÍTKO "START HIGH HEAT " - Rychlé nahřívání spirály/tuku (viz. obrázek č.1)  
stlačením tohoto tlačítka se spirála spustí na plný výkon a urychlí rozpouštění tuku.

KONTROLKA " HIGH HEAT " – Označuje spuštění rychlého nahřívání tuku (Obrázek č.2)



## Pracovní postup při výrobní činnosti:

Pro spuštění pumpy je potřeba připojit pumpu přívodním kabelem od stroje a zároveň nacvaknout hadic, přes kterou je tuk tlačěn do stroje. Usadte pumpu do plechovky s tukem, který byl předtím rozeřátý tavným mečem. Pumpa se nastavuje pouze přes stroj (čas po jakou dobu má pumpa tlačít tuk), kterou máte vždy předem nastavenou na požadovanou dávku tuku.

## Čištění a údržba:

Pumpu čistíme pouze pokud pumpu přendáváme do druhé plechovky s tukem a to tak, že ji necháme vychladnou a otřeme vlhkým hadříkem od zbylého tuku. Používejte zásadně zdravotně nezávadné prostředky. V žádném případě pumpu nedáváme pod tekoucí vodu, mohlo by dojít k poškození elektrických součástí!!!

## Servisní práce provádí:

CORNiCO Company, s.r.o.

Tovární 1444, 753 01 Hranice

Tel: +420 581 694 333, Fax: +420 581 694 332

e-mail: [cornico@cornico.cz](mailto:cornico@cornico.cz)

[www.cornico.cz](http://www.cornico.cz)